

ALPHASORB

Alumina / Fine carbon / Acid gas chemistry



ALPHASORB 15

Usos / Aplicaciones:

Originalmente diseñado como un adsorbente químico, en base de alúmina activada, impregnado cáusticamente, para eliminación general de gases ácidos y Sulfuro de Hidrógeno (H_2S). Usado en la industria petroquímica, de papel y celulosa así como en plantas de tratamiento de aguas residuales, para la eliminación de H_2S y/o cloro y/o dióxido de azufre.

Con el recientemente desarrollado Alphasorb 15XL se han conseguido una mayor capacidad de eliminación para H_2S y mercaptanos.

De la misma manera el Alphasorb 15CLS es idóneo para equipos de contención de escapes de cloro gas y dióxido de azufre

Contaminantes objetivo:

- Sulfuro de hidrógeno (H_2S)
- Cloro (Cl_2)
- Dióxido de azufre (SO_2)
- Oxidos de nitrógeno (NO_x)

Propiedades físicas:

- Forma: Esférica
- Tamaño: 2,36 - 5,69 mm
- Densidad: 800 Kg/m³
- Humedad: aprox. 20%

Mecanismo:

La estructura porosa así como la elevada superficie específica del sustrato alúmina activada posibilita que gran cantidad de gases contaminantes llegue a los poros, donde tiene lugar la reacción ácido base. De esta manera los contaminantes son eliminados de manera irreversible y transformados en sales inocuas que permanecen en el sustrato, mediante una secuencia de adsorción, absorción y reacción química.



Representado en España y Portugal por
Jerez de los Caballeros 2, 28042 – Madrid

Tel: +34 913 010 563

Fax: +34 91 790 3588

Alphachem S.L.

email: alphachem@alphachem.es